

Spannsatz | Gripper

SSK, SSKE(-KH), SSKF(I)



Anwendung

SK-Spannsätze der Bauart SSK, SSKE(-KH) und SSKF(I) sind hauptsächlich zum Einziehen und Ausstoßen von Steilkegelwerkzeugen bestimmt, die, mit international nach DIN, ANSI, MAS, JIS und ISO genormten Anzugbolzen versehen, den schnellen, automatischen Werkzeugwechsel erlauben.

Diese SK-Spannsätze eignen sich für das Spannen von Werkzeugen, aber auch von Werkstücken oder Werkstückträgern und Paletten an

- Bearbeitungszentren,
- Fräsmaschinen,
- Bohrwerken,
- Schleifzentren,
- Sondermaschinen und
- Handhabungssystemen.

Neben den Typen für die genormten Anzugbolzen stehen für andere Formen Spannsätze in Sonderausführungen zur Verfügung.

Das Betätigen erfolgt mechanisch, hydraulisch, elektromechanisch oder pneumatisch.

Konstruktionsmerkmale

SK-Spannsätze der Bauart SSK, SSKE(-KH) und SSKF(I) bestehen aus vier Spannsegmenten, die zum leichten Montieren unverlierbar mit der Zugschraube verbunden sind. Sie übertragen die Spannkraft formschlüssig von der Zugschraube auf die Anzugbolzen.

Es ist möglich, mit verschiedenen Spannsätzen in einer einheitlich gestalteten Spindel Werkzeugschäfte gleicher Steilkegelgröße mit Anzugbolzen unterschiedlicher Normen zu spannen. Die Zuordnung geht aus der nachfolgenden Übersicht hervor.

Application

SK grippers type SSK, SSKE(-KH) and SSKF(I) are primarily designed for drawing in and ejecting steep taper tools provided with pull studs internationally standardized as per DIN, ANSI, MAS, JIS and ISO which allow fast, automatic tool changes.

These SK grippers are not only suitable for clamping tools, but also workpieces or workpiece holders and pallets on

- machining centres,
- milling machines,
- boring machines,
- grinding centres,
- special purpose machines and
- handling systems.

Grippers in special designs are available for other shapes in addition to the types for standardized pull studs.

Actuation is mechanical, hydraulic, electromechanical or pneumatic.

Design features

SK grippers type SSK, SSKE(-KH) and SSKF(I) comprise four clamping segments which are captively connected to the draw bolt to ensure easy assembly. They transfer the clamping force positively from the draw bolt to the pull stud.

It is possible to clamp tool shanks of the same steep taper with pull studs of different standards using different grippers in a uniformly designed spindle. Refer to the following table detailing the assignments.

Für sehr hohe Spindeldrehzahlen wurde die Version SSKS entwickelt. In der äußeren Form sind diese Spannsätze mit der SSK-Ausführung gleichen Typs baugleich. Spannsätze der Baureihe SSK...JBS-I (-II) werden grundsätzlich in der Schnellaufversion ausgeführt.

The version SSKS was developed for very high spindle rotational speeds. The external design of these grippers is identical to that of the SSK version of the same type. Grippers of the series SSK...JBS-I (-II) are always designed for the high-speed version.

Gegenüber den sehr hohen Spannkraften der Baureihen SSK, SSKE und SSKF sind die der Bauart SSKE-KH zugunsten eines wesentlich kürzeren Axialhubes auf die allgemein gebräuchlichen Werte ausgelegt. Die Bauart SSKF empfiehlt sich für Neukonstruktionen.

In comparison to the very high clamping forces of the SSK, SSKE and SSKF series, the SSKE-KH series are designed in favour of a considerably shorter axial stroke according to the generally common values. For new spindle designs the gripper style SSKF is recommended.

Zur abgedichteten, axialen Kühlmittelübergabe können die Spannsätze optional mit einem federnden Übergaberohr ausgeführt werden.

For the sealed axial coolant transfer, the clamping units can be executed with an optional resilient delivery tube.

Kurzzeichen

$F_{S\ max.}$	kN	Spannkraft
h_S	mm	Spannhub
h_A	mm	Ausstoßhub
SW	mm	Schlüsselweite
M_A	Nm	Anzugsdrehmoment
SS		Spannstellung
LS		Lösestellung

Abbreviation

$F_{S\ max.}$	kN	Clamping force
h_S	mm	Clamping stroke
h_A	mm	Ejection stroke
SW	mm	Width across flats
M_A	Nm	Tightening torque
SS		Clamping position
LS		Release position

Bestellbeispiel

SSKF 40 DIN

Ordering example

SSKF 40 DIN

Lieferumfang

Spannsatz nach Datenblatt

Delivery scope

Gripper as per data sheet

Anmerkung

Die Verbindungsteile sind so auszuführen, dass der Anschlag in Lösestellung LS in der Betätigungseinrichtung erfolgt.

Comment

Ensure that the connecting parts are designed so that the stop occurs in release position LS in the direction of actuation.

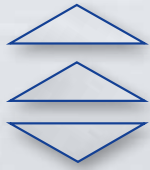
Der Ausstoßhub h_A ist maschinenseitig festzulegen. Er beträgt in der Regel 0,5 mm. Die Spindelkonturen A – D und F lassen einen Ausstoßhub von maximal 2 mm zu. Für die Spannsätze der Bauart SSK...JBS (Spindelkontur E) beträgt $h_{A\ max.}$ 1,5 mm.

Define the ejection stroke h_A on the machine side. It normally amounts to 0.5 mm. The spindle contours A – D and F allow an ejection stroke of max. 2 mm. For the grippers of type SSK...JBS (spindle contour E) $h_{A\ max.}$ equals 1.5 mm.

Die Maße des Einbauraumes beziehen sich auf die Anschraubfläche des Anzugbolzens.

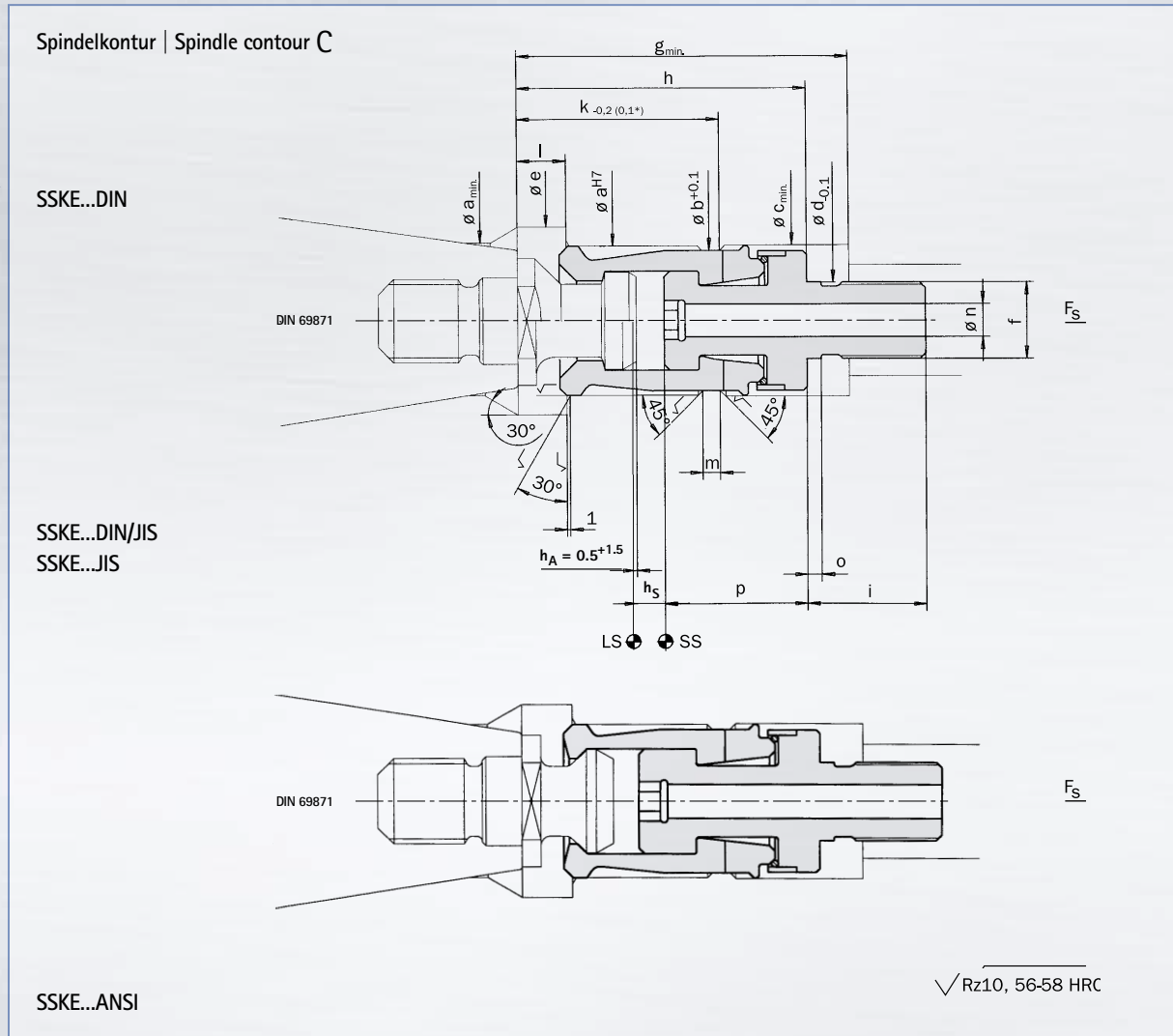
The dimensions of the installation space refer to the bolt-down surface of the pull stud.

Spindelkontur Spindle contour	A	B	C	D	E	F
Spannsatz Gripper	SSK...DIN	SSK P...T-I	SSKE...DIN			
	SSK...ANSI	SSK P...T-II	SSKE...DIN/JIS	SSKE-KH...DIN	SSK...JBS-I	SSKF...DIN SSKFI...DIN
			SSKE...JIS	SSKE-KH...ANSI	SSK...JBS-II	SSKF...ANSI SSKFI...ANSI
			SSKE...ANSI	SSKE-KH P...T-I		SSKF...JIS
			SSKE P...T-I	SSKE-KH P...T-II		SSKF P...T-I SSKFI P...T-I
			SSKE P...T-II			SSKF P...T-II SSKFI P...T-II



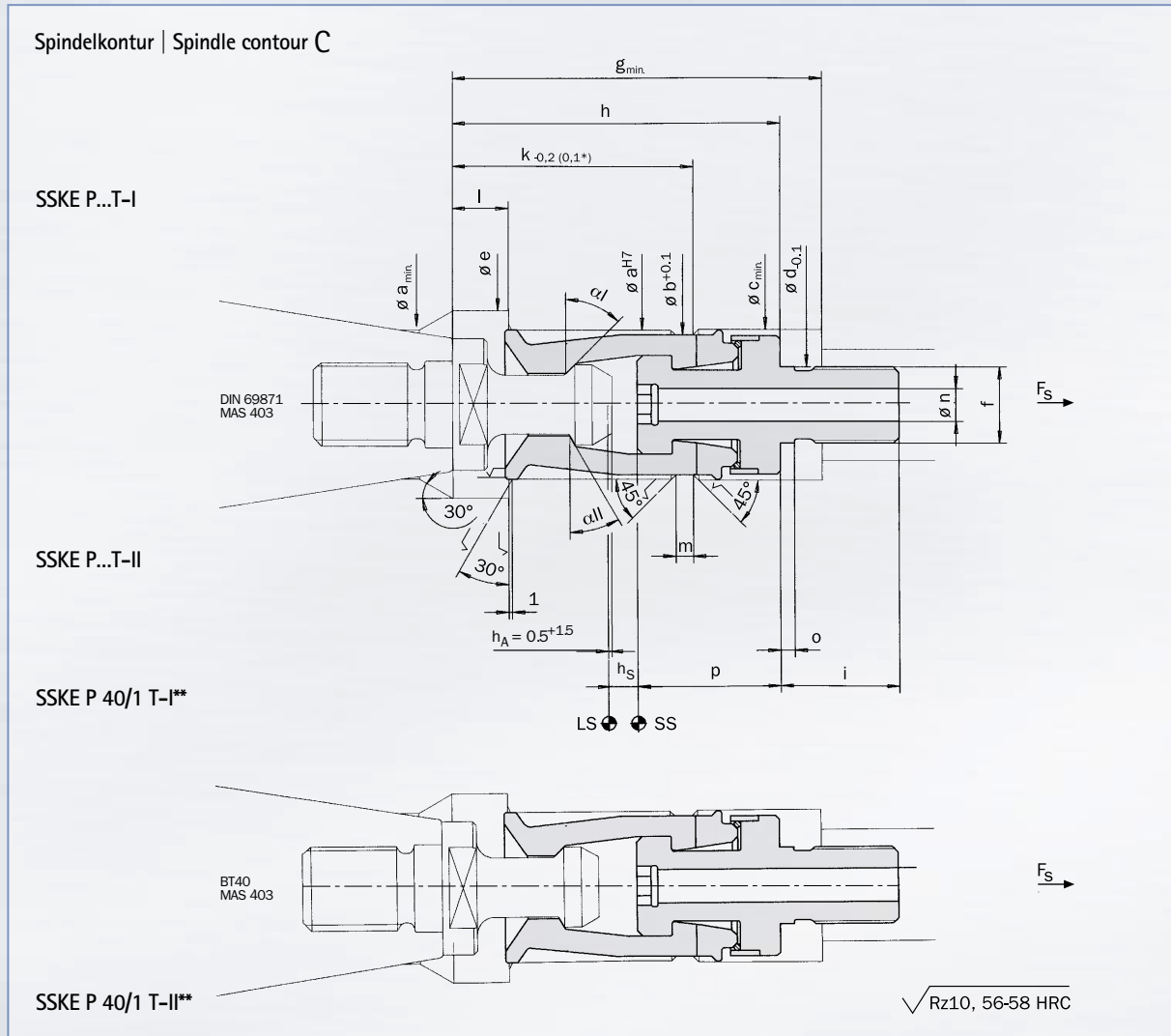
Spannsatz | Gripper

SSKE



Technische Daten | Technical data

TYP TYPE	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	h _s	F _{S max.} kN	SW mm	M _A Nm
SSKE 30 DIN*	19	17,8	20,2	10	24	M 10	50	47	20	37,0	7,5	3,5	3,0	3	19,5	4,0	10	6	30
SSKE 30 JIS*	19	17,8	20,2	10	24	M 10	50	47	20	37,0	7,5	3,5	3,0	3	20,1	4,0	10	6	30
SSKE 30 ANSI*	19	17,8	19,5	10	24	M 10	50	47	20	37,0	7,5	3,5	3,0	3	32,7	3,0	10	6	30
SSKE 35 JIS	23	21,4	23,5	12	29	M 12x1,5	58	55	20	42,5	9,0	4,0	5,0	3	27,0	4,5	12	6	30
SSKE 40 DIN	28	26,4	28,5	16	35	M 16x1,5	82	70	26	52,0	10,0	4,5	7,0	4	39,0	5,5	18	8	65
SSKE 40 JIS	28	26,4	28,5	16	35	M 16x1,5	82	70	26	52,0	10,0	4,5	7,0	4	36,5	5,0	18	8	65
SSKE 40 ANSI	28	26,4	28,5	16	35	M 16x1,5	82	70	26	52,0	10,0	4,5	7,0	4	50,0	4,5	18	8	65
SSKE 45 DIN/JIS	36	34,0	36,5	18	45	M 18x1,5	89	80	32	60,0	13,0	4,5	8,0	4	43,0	7,5	25	8	110
SSKE 45 ANSI	36	34,0	36,5	18	45	M 18x1,5	89	80	32	60,0	13,0	4,5	8,0	4	53,0	6,5	25	8	110
SSKE 50 DIN/JIS	43	40,4	43,5	22	54	M 22x1,5	98	90	35	69,0	16,0	5,0	9,5	5	48,0	8,5	35	10	160
SSKE 50 ANSI	43	40,4	43,5	22	54	M 22x1,5	98	90	35	69,0	16,0	5,0	9,5	5	58,0	7,0	35	10	160
SSKE 55 JIS	55	52,4	55,5	30	67	M 30x1,5	113	105	40	80,0	20,0	5,0	16,0	5	48,0	9,5	50	17	320
SSKE 60 DIN	62	58,6	62,5	30	77	M 30x1,5	130	125	40	96,0	23,0	6,5	16,0	5	74,5	11,0	70	17	450
SSKE 60 JIS	62	58,6	62,5	30	77	M 30x1,5	130	125	40	96,0	23,0	6,5	16,0	5	66,5	11,0	70	17	450
SSKE 60 ANSI	62	58,6	62,5	30	77	M 30x1,5	130	125	40	96,0	23,0	6,5	16,0	5	76,8	10,5	70	17	450



Technische Daten | Technical data

TYP TYPE	α $\pm 15'$	a	b	c	d	e	f	$g_{min.}$	h	i	k	l	m	n	o	p	h_s	$F_{Smax.}$ kN	SW mm	M_A Nm
SSKE P 30 T-I*	45°	19	17,8	20,2	10	24	M 10	50	47	20	37,0	7,5	3,5	3,0	3	20,5	4,0	10	6	20
SSKE P 30 T-II*	30°	19	17,8	20,2	10	24	M 10	50	47	20	37,0	7,5	3,5	3,0	3	20,5	4,0	10	6	20
SSKE P 35 T-I	45°	23	21,4	23,5	12	29	M 12 x 1,5	58	55	20	42,5	9,0	4,0	5,0	3	23,0	4,5	12	6	30
SSKE P 35 T-II	30°	23	21,4	23,5	12	29	M 12 x 1,5	58	55	20	42,5	9,0	4,0	5,0	3	23,0	4,5	12	6	30
SSKE P 40 T-I	45°	28	26,4	28,5	16	35	M 16 x 1,5	82	70	26	52,0	10,0	4,5	6,0	4	30,0	5,5	18	6	65
SSKE P 40/1 T-II**	45°	28	26,4	28,5	16	35	M 16 x 1,5	82	70	26	52,0	10,0	4,5	6,0	4	33,0	5,5	18	6	65
SSKE P 40 T-II	30°	28	26,4	28,5	16	35	M 16 x 1,5	82	70	26	52,0	10,0	4,5	6,0	4	30,0	5,5	18	6	65
SSKE P 40/1 T-II**	30°	28	26,4	28,5	16	35	M 16 x 1,5	82	70	26	52,0	10,0	4,5	6,0	4	33,0	5,5	18	6	65
SSKE P 45 T-I	45°	36	34,0	36,5	18	45	M 18 x 1,5	89	80	32	60,0	13,0	4,5	8,0	4	33,0	7,5	25	8	110
SSKE P 45 T-II	30°	36	34,0	36,5	18	45	M 18 x 1,5	89	80	32	60,0	13,0	4,5	8,0	4	33,0	7,5	25	8	110
SSKE P 50 T-I	45°	43	40,4	43,5	22	54	M 22 x 1,5	98	90	35	69,0	16,0	5,0	9,5	5	37,0	8,5	35	10	160
SSKE P 50 T-II	30°	43	40,4	43,5	22	54	M 22 x 1,5	98	90	35	69,0	16,0	5,0	9,5	5	37,0	8,5	35	10	160
SSKE P 60 T-I	45°	62	58,6	62,5	30	77	M 30 x 1,5	130	125	40	96,0	23,0	6,5	16,0	5	49,5	11,0	70	17	450
SSKE P 60 T-II	30°	62	58,6	62,5	30	77	M 30 x 1,5	130	125	40	96,0	23,0	6,5	16,0	5	49,5	11,0	70	17	450

** Nur für Werkzeugschäfte BT / MAS 403 | ** For tool shanks BT / MAS 403 only

Änderungen vorbehalten | For modifications all rights reserved

T 1347.30.1 - 2/2