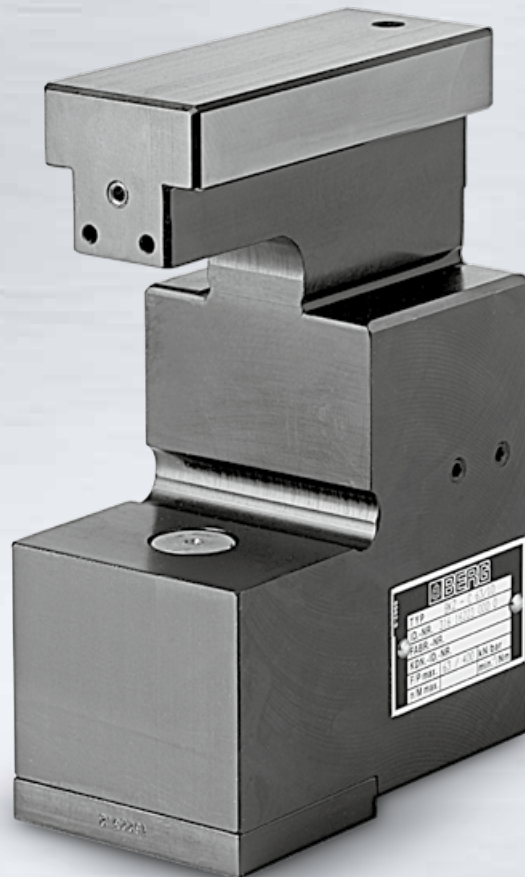


Manuell verschiebbare Spannsysteme | Manually movable clamping systems

BKZ-C



Anwendung

Das hydraulische Schnellspannsystem BKZ-C ist zum Spannen von unterschiedlich breiten Werkzeugen an Pressenstößeln ausgelegt.

Konstruktionsmerkmale

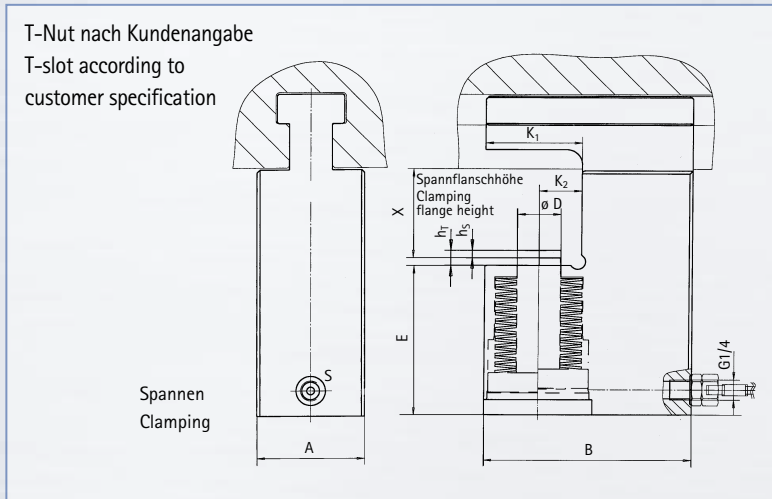
Die Variante BKZ-C...P ist mit einer Parkstation ausgestattet und die Variante BKZ-C...PS zusätzlich mit einem Rückschlagventil. Die Werkzeugspanner lassen sich in der T-Nut des Pressenstößels zwischen Parkstellung und dem jeweiligen Werkzeug manuell bewegen. Der Spanndruck beträgt maximal 400 bar.

Application

The hydraulic die clamping system BKZ-C is designed for clamping dies of different widths on press slides.

Design features

The variant BKZ-C...P is equipped with a parking station and the variant BKZ-C...PS with a non-return valve additionally. The die clamps can be manually moved in the T-slot of the press slide between the parking position and the respective tool. Hydraulic pressure is at a maximum 400 bar.



Maße | Dimensions

TYP TYPE	A	B	D	E	K ₁	K ₂	h _S	h _T
BKZ-C 32	55	100	15	61	35	16	6	10
BKZ-C 50	60	105	18	61	43	21	6	10
BKZ-C 63	65	110	20	61	48	23	6	10
BKZ-C 78	70	125	24	61	54	25	6	10
BKZ-C 94	80	140	25	61	60	28	6	10

Technische Daten | Technical data

TYP TYPE	F _S kN	P _{S/L} bar
BKZ-C 32	32	400
BKZ-C 50	50	400
BKZ-C 63	63	400
BKZ-C 78	78	400
BKZ-C 94	94	400

